

## 行政院環境保護署 開會通知單

受文者：臺灣中藥工業同業公會

發文日期：中華民國109年5月1日

發文字號：環署空字第1090032776號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：會議議程、意見表及固定污染源最佳可行控制技術公告事項第2項附表1修正草案  
(請至本署全球資訊網「公告及會議區」->「公開性會議」([https://doc.epa.gov.tw/IFDEWebBBS\\_EPA/ExternalBBS.aspx](https://doc.epa.gov.tw/IFDEWebBBS_EPA/ExternalBBS.aspx)) 下載)

開會事由：固定污染源最佳可行控制技術公告事項第2項附表1修正草案研商會議

開會時間：109年5月11日(星期一)下午2時00分

開會地點：本署(臺北市中華路1段83號)4樓第1會議室

主持人：吳簡任技正正道

聯絡人及電話：謝知行特約環境技術師(02)23712121 #6213

出席者：立法院社會福利及衛生環境委員會各委員國會辦公室、立法院社會福利及衛生環境委員會、經濟部、工會、公會及同業公會、台灣綠色公民行動聯盟協會、彰化縣環境保護聯盟、財團法人地球公民基金會、台灣水資源保育聯盟、社團法人中華民國工業協進會、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、科技部新竹科學園區管理局、經濟部加工出口區管理處、直轄市環保機關、縣(市)環保機關

列席者：法規委員會、環科工程顧問股份有限公司

副本：

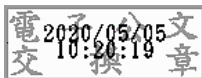
備註：

- 一、請派與本會議事由暨討論事項有關之業務主管(辦)人員出席，並請持本開會通知進入本署大樓。
- 二、響應紙杯減量，請自備環保杯。
- 三、響應限塑政策，請自備可重複使用之環保袋，並禁止攜入或使用塑膠袋。
- 四、因應新冠肺炎防治作業，出席單位以出席1人參與會議討

論為原則，並於當日配合體溫量測，如有發燒症狀，請勿出席會議；未自行配戴口罩人員禁止進入本署。與會人員進入本署後，請依中央流行疫情指揮中心4月1日公布之「擴大社交距離注意事項」及本署會議室座位空間調控予以入坐。

五、為讓外界了解開會情形，不克前往開會者，可利用本署會議直播網頁(<https://epa.hievent.hinet.net/live>)觀看，網頁路徑為本署全球資訊網->「環評直播」，意見表請於109年5月18日前，傳真至(02)2381-0642或以電子郵件逕寄chhshsieh@epa.gov.tw。

六、為節能減碳，本會議現場不提供紙本資料，會議資料請至本署全球資訊網「公告及會議區」([https://doc.epa.gov.tw/IFDEWebBBS\\_EPA/ExternalBBS.aspx](https://doc.epa.gov.tw/IFDEWebBBS_EPA/ExternalBBS.aspx))點選「公開性會議」下載參閱。



**「固定污染源最佳可行控制技術公告事項第2項附表1修正草案」研商會議議程**

1. 時間：109年5月11日（星期一）下午2時0分
2. 地點：本署（臺北市中華路1段83號）4樓第1會議室
3. 議程：

時間	議程
13：50～14：00	報到
14：00～14：10	主席致詞
14：10～14：30	「固定污染源最佳可行控制技術公告事項第2項附表1修正草案」簡報
14：30～15：50	綜合討論
15：50	散會

「固定污染源最佳可行控制技術公告事項第 2 項附表  
1 修正草案」研商公聽會議

發言單

單位		姓名	

# 固定污染源最佳可行控制技術公告事項第二項附表一 修正草案總說明

「固定污染源最佳可行控制技術」自九十一年十月三十日公告實施後，參考美國及歐盟等國家最佳可行控制技術、國內現行採用控制技術及歷年監（檢）測結果、直轄市或縣（市）主管機關研訂之加嚴標準及重大開發環境影響評估案件等，曾於一百零四年五月二十六日及一百零五年五月十二日，二次公告修正特定行業別製程之控制技術種類及應符合條件。

鑑於污染防治技術日益更新精進，因應國內製程現況，並配合直轄市或縣（市）主管機關陸續研訂之加嚴標準，有必要修正公告事項第二項附表一最佳可行控制技術之管制對象及應符合條件，其修正要點如下：

- 一、 合併修正鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序適用對象及應符合條件。  
（修正鍋爐蒸氣產生程序、熱媒加熱程序）
- 二、 修正水泥製造程序氮氧化物排放濃度規範。（修正附表一水泥製造程序）
- 三、 修正陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序粒狀污染物及硫氧化物排放濃度規範。（修正陶瓷製品（瓷磚）製造程序、陶土／黏土加工處理程序）
- 四、 修正金屬軋造單元氮氧化物排放濃度規範。（修正金屬軋造單元）
- 五、 新增一般廢棄物焚化程序最佳可行控制技術氮氧化物技術種類及修正排放濃度規範。（修正一般廢棄物焚化程序）
- 六、 新增玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）最佳可行控制技術氮氧化物技術種類。
- 七、 修正石化製程-設備元件淨檢測值濃度規範。（修正石化製程-設備元件）
- 八、 修正燃燒設備硫氧化物與氮氧化物排放濃度規範。（修正燃燒設備）

公告事項第二項附表一修正草案對照表

修正規定					現行規定					說明		
附表一、最佳可行控制技術					附表一、最佳可行控制技術							
行業－製程	條件說明	污染物	最佳可行控制技術		備註	行業－製程	條件說明	污染物	最佳可行控制技術		備註	
具有下列程序之一者： 一、汽力發電程序 二、汽電共生程序 三、鍋爐蒸氣產生程序 四、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、符合電力設施空氣污染物排放標準定義之汽力機組或汽電共生設備鍋爐。 二、鍋爐蒸氣量每小時八十公噸以上。 三、輸入熱值每小時六千一百五十萬千卡以上。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點一</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		具有下列程序之一者： 一、汽力發電程序 二、汽電共生程序 三、鍋爐蒸氣產生程序 四、熱媒加熱程序	符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、符合電力設施空氣污染物排放標準定義之汽力機組或汽電共生設備鍋爐。 二、鍋爐蒸氣量80噸/小時以上。 三、輸入熱值61.5百萬千卡/小時以上。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分0.1%以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十五ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十六</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>二千ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於25ppm或排放削減率大於或等於96%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達2,000ppm以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。 3. 選擇性觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及選擇性觸媒還原技術。					技術種類	1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。 2. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。 3. 選擇性觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及選擇性觸媒還原技術。		
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千二百五十ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。						應符合條件	1. 符合排放濃度不大於30ppm或排放削減率大於或等於90%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達1,250ppm以上者僅適用排放濃度規定。
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。				技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。			
				應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>10mg/Nm<sup>3</sup></u> 。					應符合條件	符合排放濃度不大於10mg/Nm <sup>3</sup> 。	

一、依現行法律統一用字及參考經濟部標準檢驗局公告「法定度量衡單位及其所用之倍數、分數之名稱、定義及代號」及「法定度量衡單位使用指南」修正附表數字及單位用語。

二、配合行政院環境保護署一百零七年九月十九日發布鍋爐空氣污染物排放標準，整併及修正鍋爐蒸氣產生程序及熱媒加熱程序空氣污染物應符合條件規定。

三、參考國際管制規定，修正從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒成設施（旋窯）或研磨設施（生料磨或水泥磨）者，其氮氧化物排放濃度應符合條件規定。

四、配合行政院環境保護署一百零五年十一月八日修正之陶瓷業空氣污染物排放標準，修正從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥塔者，粒狀污染物及硫氧化物濃度應符合條件規定。

<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、氣渦輪發電程序</p> <p>二、複循環發電程序</p>	<p>符合電力設施空氣污染排放標準定義之氣渦輪機組及複循環機組者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分<u>百分之零點一</u>以下之燃料。</p> <p>2. 排煙脫硫技術。</p>		<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、氣渦輪發電程序</p> <p>二、複循環發電程序</p>	<p>符合電力設施空氣污染排放標準定義之氣渦輪機組及複循環機組者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分 0.1%以下之燃料。</p> <p>2. 排煙脫硫技術。</p>		<p>五、參考我國業者實際排放情形，修正金屬軋造單元之氮氧化物排放濃度應符合條件規定。</p> <p>六、參考歐盟 BAT 規範，增訂選擇性非觸媒還原技術為一般廢棄物焚化程序最佳可行技術氮氧化物技術種類，並修正氮氧化物排放濃度應符合條件規定。</p> <p>七、參考高雄市政府一百零一年五月二十八日訂定之設備元件揮發性有機物管制及排放標準，修正石化製程-設備元件淨檢測值濃度應符合條件規定。</p> <p>八、參考高雄市政府一百零六年六月二十九日訂定之燃燒設備空氣污染物排放標準，修正燃燒設備中使用液體或固體燃料者之硫氧化物、氮氧化物排放濃度應符合條件規定。</p> <p>九、參考臺灣區玻璃工業同業公會建議，於玻璃、玻璃製品製造程序（含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序）最佳可行技術氮氧化物技術種類增訂選擇性觸媒還原技術。</p>
			<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>八 ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十五</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前之污染濃度達<u>八百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>					<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於 8ppm 或排放削減率大於或等於 90%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。</p> <p>2. 控制或處理前之污染濃度達 800ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
		<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。</p> <p>2. 選擇性觸媒還原技術。</p> <p>3. 使用低污染性氣體為燃料。</p>				<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之八十</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十五</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>六百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>			
			<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體及選擇性觸媒還原技術。</p> <p>2. 選擇性觸媒還原技術。</p> <p>3. 使用低污染性氣體為燃料。</p>					<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於 10ppm 或排放削減率大於或等於 80%規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達 600ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
		<p>粒狀污染物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。</p> <p>2. 袋式集塵器。</p> <p>3. 靜電集塵器。</p>				<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <math>10\text{mg}/\text{Nm}^3</math>，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十五</u>為基準。</p>			
			<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。</p> <p>2. 袋式集塵器。</p> <p>3. 靜電集塵器。</p>					<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <math>10\text{mg}/\text{Nm}^3</math>，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。</p>		

<p>具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣產生程序 二、熱媒加熱程序</p>	<p>符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量每小時<u>十三公噸</u>以上，未滿每小時<u>八十公噸</u>。 二、輸入熱值每小時<u>一千萬卡</u>，未滿每小時<u>六千一百五十萬卡</u>。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分<u>百分之零點二</u>以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。</p>		<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之六十</u>規定。 2. 控制或處理前之污染濃度達<u>五百ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>			
			<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 低氮氧化物燃燒器及煙道氣迴流技術。 3. 選擇性無觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。</p>	<p>迴流之流向不得至其他製程</p>		<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>一百ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之六十</u>規定。 2. 控制或處理前排放濃度達<u>六百二十五ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
		<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>		<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於<u>二十五mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>			
			<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>			<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於<u>二十五mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>		
		<p>具有下列程序之一者： 一、鍋爐蒸氣產生程序 二、熱媒加熱程序</p>	<p>符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限： 一、鍋爐蒸氣量 <u>50噸/小時</u> 以上，未滿 <u>80噸/小時</u>。 二、輸入熱值 <u>40百萬千卡/小時</u> 以上，未滿 <u>61.5百萬千卡/小時</u>。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.2%</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。</p>		<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於 <u>100ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定。 2. 控制或處理前之污染濃度達 <u>500ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
					<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 低氮氧化物燃燒器及煙道氣迴流技術。 3. 選擇性無觸媒還原技術。 4. 低氮氧化物燃燒器及火上空氣噴注技術。</p>			<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>625ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>
<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>				<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <u>25mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>			
	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>					<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <u>25mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>		
<p>粒狀污染物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>				<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <u>25mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>			
	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。</p>					<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於 <u>25mg/Nm<sup>3</sup></u>。</p>		



		<p>符合下列條件之一者。但廢熱鍋爐不在此限：</p> <p>一、鍋爐蒸氣量13噸/小時以上，未滿50噸/小時。</p> <p>二、輸入熱值10百萬千卡/小時以上，未滿40百萬千卡/小時。</p>	<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、鍋爐蒸氣產生程序</p> <p>二、熱媒加熱程序</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分0.25%以下之燃料。</p> <p>2. 排煙脫硫技術。</p>	
					<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於125ppm 或排放削減率大於或等於50%規定。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達400ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
				<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>低氮氧化物燃燒器。</p>	
					<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於180ppm 或排放削減率大於或等於40%規定。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達410ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
				<p>粒狀污染物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體為燃料。</p> <p>2. 袋式集塵器。</p> <p>3. 靜電集塵器。</p>	
					<p>應符合條件</p> <p>符合排放濃度不大於30mg/Nm<sup>3</sup>。</p>	

引擎發電程序	符合輸入熱值每小時一百萬千卡以上者。但廢熱鍋爐或臺灣本島以外地區不在此限。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>二百六十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 低氮氧化物燃燒器。 2. 選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>三百九十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>七十 mg/Nm<sup>3</sup></u> ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十三</u> 為基準。	
引擎發電程序	符合輸入熱值一百萬千卡/小時以上者。但廢熱鍋爐或臺灣本島以外地區不在此限。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.2%</u> 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>60%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>260ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 低氮氧化物燃燒器。 2. 選擇性觸媒還原技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>40%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>390ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 使用低污染性氣體為燃料。 2. 袋式集塵器。 3. 靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>70mg/Nm<sup>3</sup></u> ，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>13%</u> 為基準。	

表面塗裝程序	製程中從事表面塗裝業者。但汽車製造業表面塗裝作業程序不在此限。	揮發性有機物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 熱焚化技術。</li> <li>2. 活性碳吸附回收技術。</li> </ol>	作業區中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	表面塗裝程序	製程中從事表面塗裝業者。但汽車製造業表面塗裝作業程序不在此限。	揮發性有機物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 熱焚化技術。</li> <li>2. 活性碳吸附回收技術。</li> </ol>	作業區產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	
水泥製程程序	從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒成設施（旋窯）或研磨設施（生料磨或水泥磨）者。	氮氧化物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇性無觸媒還原技術。</li> <li>2. 分段燃燒技術。</li> </ol>		水泥製程程序	從事水泥燒製或研磨，主要生產設施為燒成設施（旋窯）或研磨設施（生料磨或水泥磨）者。	氮氧化物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇性無觸媒還原技術。</li> <li>2. 分段燃燒技術。</li> </ol>		
		粒狀污染物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 袋式集塵器。</li> <li>2. 靜電集塵器。</li> </ol>				粒狀污染物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 袋式集塵器。</li> <li>2. 靜電集塵器。</li> </ol>		
無機酸製造程序	從事硝酸製程生產者。	氮氧化物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冷凝吸收技術。</li> <li>2. 觸媒還原反應技術。</li> </ol>		無機酸製造程序	從事硝酸製程生產者。	氮氧化物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冷凝吸收技術。</li> <li>2. 觸媒還原反應技術。</li> </ol>		
		應符合條件		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 符合排放濃度不大於一百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十七規定，排放濃度以實測結果為計算基準。</li> <li>2. 控制或處理前排放濃度達六千五百 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</li> </ol>				應符合條件		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 符合排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 97% 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。</li> <li>2. 控制或處理前排放濃度達 6,500ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</li> </ol>		

無機酸製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫氧化物	技術種類	觸媒轉化技術。		無機酸製造程序	從事硫酸製程生產者。	硫氧化物	技術種類	觸媒轉化技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十九點五</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達十萬 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>30ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>99.5%</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 100,000ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
耐火物製造程序	從事高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二四</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。		耐火物製造程序	從事高溫特殊性之保溫斷熱或定型耐火材料之生產者，主要設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.24%</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百二十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十五</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>五百三十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>120ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>55%</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>530ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	1. 煙道氣迴流技術。 2. 低氮氧化物燃燒器。				氮氧化物	技術種類	1. 煙道氣迴流技術。 2. 低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之三十</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>30%</u> 規定。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>400ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。				粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>三十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 。					應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>30mg/Nm<sup>3</sup></u> 。	

紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二四</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.24%</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十四 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>24ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>55%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>100ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十六 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>九十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>36ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>40%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>90ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千二百 mg/Nm<sup>3</sup></u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>1,200 mg/Nm<sup>3</sup></u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
紅磚製造程序	從事紅磚之製造，主要生產設備為燒成窯者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>百分之零點二四</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。		硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體或含硫分 <u>0.24%</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十四 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一百 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>24ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>55%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>100ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>三十六 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>九十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>36ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>40%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>90ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十八</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千二百 mg/Nm<sup>3</sup></u> 以上者僅適用排放濃度規定。			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>18%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>1,200 mg/Nm<sup>3</sup></u> 以上者僅適用排放濃度規定。	

<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、陶瓷製品（瓷磚）製造程序</p> <p>二、陶土／黏土加工處理程序</p>	<p>從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥塔者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分<u>百分之零點二四</u>以下之燃料。</p> <p>2. 洗滌塔及化學吸收法。</p>	<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>二十</u>ppm 或排放削減率大於或等於<u>百分之五十五</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十八</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>一百</u>ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	<p>具有下列程序之一者：</p> <p>一、陶瓷製品（瓷磚）製造程序</p> <p>二、陶土／黏土加工處理程序</p>	<p>從事瓷磚（含面磚、地磚或射出磚）之製造，主要生產設施為燒成窯者；或從事陶土或黏土加工處理，主要生產設備為噴霧乾燥塔者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體或含硫分<u>0.24%</u>以下之燃料。</p> <p>2. 洗滌塔及化學吸收法。</p>	<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>24</u>ppm 或排放削減率大於或等於<u>55%</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>18%</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>100</u>ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>
			<p>氮氧化物</p>					<p>技術種類</p> <p>1. 低氮氧化物燃燒器。</p> <p>2. 煙道氣迴流技術</p>	
		<p>粒狀污染物</p>		<p>技術種類</p> <p>袋式集塵器。</p>			<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>三十</u>mg/Nm<sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十五</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>百分之十八</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>二千</u>mg/Nm<sup>3</sup> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
			<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 低氮氧化物燃燒器。</p> <p>2. 煙道氣迴流技術</p>				<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>30</u>ppm 或排放削減率大於或等於<u>40%</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>18%</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>90</u>ppm 以上者僅適用排放濃度規定。</p>	
		<p>粒狀污染物</p>		<p>技術種類</p> <p>袋式集塵器。</p>			<p>應符合條件</p> <p>1. 符合排放濃度不大於<u>50</u>mg/Nm<sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於<u>95%</u>規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率<u>18%</u>為基準。</p> <p>2. 控制或處理前排放濃度達<u>2,000</u>mg/Nm<sup>3</sup> 以上者僅適用排放濃度規定。</p>		

鐵初級熔煉/ 燒結程序	以礦石為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為燒結機者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>五十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度達 <u>二千四百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	選擇性觸媒還原技術。	
應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>六十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度 <u>八百五十</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。				
粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。			
		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。		
鐵初級熔煉/ 熔礦程序	以燒結礦為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為高爐者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十七</u> 規定。	
鐵初級熔煉/ 燒結程序	以礦石為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為燒結機者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>50</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度達 <u>2,400</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	選擇性觸媒還原技術。	
應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>65</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>85%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。 2. 控制或處理前濃度 <u>850</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。				
粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。			
		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>15%</u> 為基準。		
鐵初級熔煉/ 熔礦程序	以燒結礦為原料，從事鐵礦初級熔煉，主要生產設備為高爐者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>25</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>97%</u> 規定。	

煉鋼程序	以鐵水為原料，從事鋼鐵冶煉，主要生產設備為轉爐者。	粒狀 污染物	技術 種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。	應 符合 條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十七</u> 規定。
			技術 種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。			符合排放濃度不大於 25mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 97%規定。
電弧爐煉鋼程序	從事廢鐵、廢鋼或銑鐵冶煉，主要生產設備為電弧爐者。	粒狀 污染物	技術 種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。	作業區產生之粒狀污染物應收集處理並由排放管道排放。	應 符合 條件	符合排放濃度不大於 <u>十</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度以實測結果為計算基準。
			技術 種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。			符合排放濃度不大於 10mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 95%規定，排放濃度以實測結果為計算基準。



<p>具有下列程序之一者： 一、鋼鐵鑄造程序 二、灰鐵鑄造程序</p>	<p>從事鋼鐵元件鑄造程序，其主要設備為熔爐（含熔解爐或熔鐵爐）或電爐（含電弧爐、週波爐或誘導爐等）者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分<u>百分之零點三</u>以下之燃料。 2. 洗滌塔。</p>		<p>應符合條件</p> <p>1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於<u>二百五十ppm</u>或排放削減率大於或等於<u>百分之五十</u>規定。 2. 控制或處理前濃度達<u>四百八十ppm</u>以上者僅適用排放濃度規定。</p>
			<p>技術種類</p> <p>低氮氧化物燃燒器。</p>		
		<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>低氮氧化物燃燒器。</p>		
			<p>應符合條件</p> <p>1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於<u>二百五十ppm</u>或排放削減率大於或等於<u>百分之三十</u>規定。 2. 控制或處理前濃度達<u>四百ppm</u>以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
		<p>粒狀污染物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。</p>		
			<p>應符合條件</p> <p>所採行技術應使空氣污染物符合煉鋼及鑄造電爐粒狀污染物管制及排放標準附表之鑄造電爐粒狀污染物標準規定。</p>		
<p>具有下列程序之一者： 一、鋼鐵鑄造程序 二、灰鐵鑄造程序</p>	<p>從事鋼鐵元件鑄造程序，其主要設備為熔爐（含熔解爐或熔鐵爐）或電爐（含電弧爐、週波爐或誘導爐等）者。</p>	<p>硫氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分<u>0.3%</u>以下之燃料。 2. 洗滌塔。</p>		<p>應符合條件</p> <p>1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於<u>150ppm</u>或排放削減率大於或等於<u>50%</u>規定。 2. 控制或處理前濃度達<u>480ppm</u>以上者僅適用排放濃度規定。</p>
			<p>技術種類</p> <p>低氮氧化物燃燒器。</p>		
		<p>氮氧化物</p>	<p>技術種類</p> <p>低氮氧化物燃燒器。</p>		
			<p>應符合條件</p> <p>1. 所採行技術應使空氣污染物符合排放濃度不大於<u>150ppm</u>或排放削減率大於或等於<u>30%</u>規定。 2. 控制或處理前濃度達<u>400ppm</u>以上者僅適用排放濃度規定。</p>		
		<p>粒狀污染物</p>	<p>技術種類</p> <p>1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。</p>		
			<p>應符合條件</p> <p>所採行技術應使空氣污染物符合煉鋼及鑄造電爐粒狀污染物管制及排放標準附表之鑄造電爐粒狀污染物標準規定。</p>		

非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	硫氧化物	技術種類	1.排煙脫硫技術。 2.洗滌塔及化學吸收法。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	硫氧化物	技術種類	1.排煙脫硫技術。 2.洗滌塔及化學吸收法。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	硫氧化物	
			應符合條件	1. 使用氣體燃者，排放濃度不大於八十 ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於二百四十 ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之六</u> 為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。若排氣中含氧量小於 <u>百分之十五</u> 時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 <u>百分之二十</u> 時，以 <u>百分之二十</u> 計算。					應符合條件	1. 使用氣體燃者，排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 240ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。若排氣中含氧量小於 15%時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 20%時，以 20%計算。					
		氮氧化物	技術種類	1.選擇性觸媒還原技術。 2.化學吸收塔。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	氮氧化物	技術種類	1.選擇性觸媒還原技術。 2.化學吸收塔。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	氮氧化物	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於一百二十 ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於二百 ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之六</u> 為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。若排氣中含氧量小於 <u>百分之十五</u> 時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 <u>百分之二十</u> 時，以 <u>百分之二十</u> 計算。					應符合條件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 以空氣助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 6%為基準。以純氧助燃者，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15%為基準。若排氣中含氧量小於 15%時，以實測值計算；若排氣中含氧量大於 20%時，以 20%計算。					
		粒狀污染物		技術種類	袋式集塵器。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		非鐵金屬二級冶煉程序	以非鐵金屬錠或非鐵金屬廢料為原料，從事鋼鐵以外各種金屬（如鋁、銅、鉛、鋅或鎂等）之冶煉，其主要設備為電爐、反射爐或熔解爐（含坩鍋爐）者。	粒狀污染物
				應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。					應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 25 mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 95%規定。 2. 控制或處理前排放濃度達				

			件	2. 控制或處理前排放濃度達 <u>一千</u> mg/Nm <sup>3</sup> 以上者僅適用排放濃度規定。	
金屬軋造單元	以高溫(五百攝氏度以上)加熱後,經軋輪壓延成形之熱軋方式,從事各種型態金屬製品之生產者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>二百四十</u> ppm。	
		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。	
			應符合條件	<u>符合排放濃度不大於七十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之五十</u> 規定。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
			件	1,000 mg/Nm <sup>3</sup> 以上者僅適用排放濃度規定。	
金屬軋造單元	以高溫(500°C以上)加熱後,經軋輪壓延成形之熱軋方式,從事各種型態金屬製品之生產者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 240ppm。	
		氮氧化物	技術種類	化學吸收塔。	
			應符合條件	1. 使用氣體燃料者, 排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者, 排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者, 排放濃度不大於 280ppm。	
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 濕式靜電集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 95%規定。	

金屬品加工 程序	從事熱浸鋅 程序者。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>八十 ppm</u> 。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>二百四十 ppm</u> 。	
		氮 氧 化 物	技 術 種 類	化學吸收塔。	
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>一百二十 ppm</u> 。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 <u>二百八十 ppm</u> 。	
		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>二十五 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
金屬品加工 程序	從事熱浸鋅 程序者。	硫 氧 化 物	技 術 種 類	洗滌塔及化學吸收法。	
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者之排放濃度不大於 <u>80ppm</u> 。 2. 使用液體或固體燃料者之排放濃度不大於 <u>240ppm</u> 。	
		氮 氧 化 物	技 術 種 類	化學吸收塔。	
			應 符 合 條 件	1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 <u>120ppm</u> 。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 <u>280ppm</u> 。	
		粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>25 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定。	
混 凝 土 拌 合 程 序	從 事 將 水 泥、混 凝 土 粒 料 及 摻 料 ( 輸 氣 劑、飛 灰 或 爐 渣 等 )，以 水 充 分 混 合 之 作 業 者。	粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	污 染 源 產 生 之 粒 狀 污 染 物 應 收 集 處 理 並 由 排 放 管 道 排 放。
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>二十五 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定	
混 凝 土 拌 合 程 序	從 事 將 水 泥、混 凝 土 粒 料 及 摻 料 ( 輸 氣 劑、飛 灰 或 爐 渣 等 )，以 水 充 分 混 合 之 作 業 者。	粒 狀 污 染 物	技 術 種 類	袋式集塵器。	作 業 區 產 生 之 粒 狀 污 染 物 應 收 集 處 理 並 由 排 放 管 道 排 放。
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於 <u>25 mg/Nm<sup>3</sup></u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定	

瀝青拌合程序	從事瀝青拌合，且具有乾燥爐者。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。		硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 80ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>七十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 70ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>九十</u> mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
瀝青拌合程序	從事瀝青拌合，且具有乾燥爐者。	硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。		硫氧化物	技術種類	得引用表中其他製程污染源之技術。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>八十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 80ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。		氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>七十</u> ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 70ppm 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	
		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。		粒狀污染物	技術種類	袋式集塵器。	
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>九十</u> mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十六</u> 為基準。			應符合條件	符合排放濃度不大於 90 mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 16%為基準。	

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在每小時十公噸以上者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>八百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
		氮氧化物	技術種類	1. <u>選擇性觸媒還原</u> 技術。 2. <u>選擇性無觸媒還原</u> 技術。
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>六十</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>九百</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十</u> mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。
一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在10噸/小時以上者。	硫氧化物	技術種類	排煙脫硫技術。
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>10</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>800</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
		氮氧化物	技術種類	<u>選擇性觸媒還原</u> 技術。
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>85</u> ppm 或排放削減率大於或等於 <u>85%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>900</u> ppm 以上者僅適用排放濃度規定。
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20</u> mg/Nm <sup>3</sup> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。

一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在每小時 <u>二公噸</u> 以上，未滿每小時 <u>十公噸</u> 者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>二十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>四百八十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。		
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。		應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>九十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之六十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>三百六十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
		氮氧化物	技術種類	袋式集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。		
			技術種類	袋式集塵器。		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。	
		一般廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 <u>2 噸/小時</u> 以上，未滿 <u>10 噸/小時</u> 者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>20ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>80%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>480ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。
					技術種類	低氮氧化物燃燒器。		應符合條件
氮氧化物	技術種類			袋式集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20mg/Nm<sup>3</sup></u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。		
	技術種類			袋式集塵器。		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>20mg/Nm<sup>3</sup></u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準。	

事業廢棄物 焚化程序	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在每小時四百公斤以上者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>四十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>六百六十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。		應符合條件
		氮氧化物	技術種類	袋式集塵器。	應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>三十 mg/Nm<sup>3</sup></u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十一</u> 為基準。
			技術種類	低氮氧化物燃燒器。		應符合條件
		硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>40ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>80%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>660ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。
			技術種類	袋式集塵器。		應符合條件
氮氧化物	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 400 公斤/小時以上者。	氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>90ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>65%</u> 規定。(排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為基準) 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>410ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。
			技術種類	袋式集塵器。		應符合條件
硫氧化物	焚化爐總設計處理量或總實際處理量在 400 公斤/小時以上者。	硫氧化物	技術種類	洗滌塔及化學吸收法。	應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>40ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>80%</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>11%</u> 為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 <u>660ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。
			技術種類	袋式集塵器。		應符合條件



玻璃、玻璃製品製造程序 (含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序)	從事含平板玻璃、玻璃容器、玻璃纖維、其他玻璃之玻璃及其製品製造，其主要設備為槽窯或其他熔融設備者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分百分之零點三以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於六十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之六十五規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十五為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達四百八十 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
		氮氧化物	技術種類	1. 使用電力為燃料。 2. 選擇性無觸媒還原技術。 3. 純氧助燃。 4. 富氧分段燃燒。 5. 選擇性觸媒還原技術。		1. 純氧助燃係指助燃氣體含氧量大於或等於 <u>百分之九十</u> 之燃燒方式。 2. 富氧分段燃燒係指降低熔融爐內第一階段燃燒進氣量，並在熔融爐後端通入富氧空氣，完成第二段完全燃燒之方式。
			應符合條件	1. 採空氣助燃者，使空氣污染物符合排放濃度不大於一百八十 ppm 或排放削減率大於或等於百分之六十規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準。 2. 使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，使空氣污染物符合排放量不大於每公噸熔融玻璃排放量三公斤，排放濃度計算以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。		
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>二十五</u> mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 <u>百分之十五</u> 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之		
玻璃、玻璃製品製造程序 (含平板玻璃、玻璃纖維、其他玻璃製造程序)	從事含平板玻璃、玻璃容器、玻璃纖維、其他玻璃之玻璃及其製品製造，其主要設備為槽窯或其他熔融設備者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 0.3% 以下之燃料。 2. 排煙脫硫技術。		
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於六十 ppm 或排放削減率大於或等於 65% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。 2. 控制或處理前排放濃度達 480 ppm 以上者僅適用排放濃度規定。		
		氮氧化物	技術種類	1. 使用電力為燃料。 2. 選擇性無觸媒還原技術。 3. 純氧助燃。 4. 富氧分段燃燒。		1. 純氧助燃係指助燃氣體含氧量大於或等於 90% 之燃燒方式。 2. 富氧分段燃燒係指降低熔融爐內第一階段燃燒進氣量，並在熔融爐後端通入富氧空氣，完成第二段完全燃燒之方式。
			應符合條件	1. 採空氣助燃者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 180 ppm 或排放削減率大於或等於 60% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準。 2. 使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，使空氣污染物符合排放量不大於每公噸熔融玻璃排放量 3 公斤，排放濃度計算以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。		
		粒狀污染物	技術種類	1. 袋式集塵器。 2. 靜電集塵器。		
			應符合條件	符合排放濃度不大於 25 mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 95% 規定，排放濃度計算以排氣中氧氣百分率 15% 為基準；使用電力、純氧助燃及富氧分段燃燒者，以未經稀釋之排氣含氧實測值為參考基準。		

				排氣含氧實測值為參考基準。	
磷酸二鈣製造程序	主要設備為乾燥機者。	粒狀污染物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		
			應符合條件 符合排放濃度不大於九十 mg/Nm <sup>3</sup> 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十七為基準。		
三聚磷酸鈉製造程序	主要設備為培燒機者。	粒狀污染物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		
			應符合條件 符合排放濃度不大於九十 mg/Nm <sup>3</sup> 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。		
具有下列程序之一者: 一、半導體製造程序 二、二極體製造程序 三、電晶體製造程序	符合下列條件之一者: 一、從事晶片製造、晶圓製造、晶圓封裝、積體電路或其他半導體之生產。 二、從事二極體、電晶體之生產。	揮發性有機物	技術種類 熱焚化技術。	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	
			應符合條件 符合排放量小於零點四公斤/小時或排放削減率大於或等於百分之九十二。		
汽車表面塗裝程序	從事車輛製造及裝配之行業,且具有表面塗裝之作業者。	揮發性有機物	技術種類 1. 熱焚化技術。 2. 活性炭吸附回收技術。	作業排放之計算原則依汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準規定。	
			應符合條件 1. 乾燥室排放濃度不大於四十 mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於百分之九十規定。		
磷酸二鈣製造程序	主要設備為乾燥機者。	粒狀污染物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		
			應符合條件 符合排放濃度不大於九十 mg/Nm <sup>3</sup> 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十七為基準。		
三聚磷酸鈉製造程序	主要設備為培燒機者。	粒狀污染物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		
			應符合條件 符合排放濃度不大於九十 mg/Nm <sup>3</sup> 規定,排放濃度計算以排氣中氧氣百分率百分之十八為基準。		
具有下列程序之一者: 一、半導體製造程序 二、二極體製造程序 三、電晶體製造程序	符合下列條件之一者: 一、從事晶片製造、晶圓製造、晶圓封裝、積體電路或其他半導體之生產。 二、從事二極體、電晶體之生產。	揮發性有機物	技術種類 熱焚化技術。	製程中產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。	
			應符合條件 符合排放量小於 0.4 公斤/小時或排放削減率大於或等於 92%。		
汽車表面塗裝程序	從事車輛製造及裝配之行業,且具有表面塗裝之作業者。	揮發性有機物	技術種類 1. 熱焚化技術。 2. 活性炭吸附回收技術。	作業排放之計算原則依汽車製造業表面塗裝作業空氣污染物排放標準規定。	
			應符合條件 1. 乾燥室排放濃度不大於四十 mg/Nm <sup>3</sup> 或排放削減率大於或等於 90% 規定。 2. 塗裝作業排放不大於 90		

			件	2. 塗裝作業排放不大於 <u>九十</u> 克/平方公尺規定。	
膠帶製造程序	從事以含揮發性有機物之溶劑，混拌黏著劑或離型劑，塗布於基材上，再經烘乾固化製成具黏貼功能成品之製造者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 吸附回收技術。 3. 採用水性膠帶製程。	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在 <u>百分之十</u> 以下者。
			應符合條件	1. 採非水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>九十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。 2. 採水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放量每小時 <u>三點八</u> 公斤規定。	
凹版印刷作業程序	使用油墨從事凹版印刷作業者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
聚氨基甲酸酯合成皮製造程序	從事聚氨基甲酸酯(PU)合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 洗滌及熱焚化技術。 3. 採用水性製程。	1. 水性製程係指以水為稀釋溶劑，使所含揮發性有機物重量百分比在 <u>百分之十</u> 以下者。 2. 製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>六十五ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
聚氣乙烯合成皮製造程序	以聚氣乙烯為原料，從事聚氣乙烯合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
膠帶製造程序	從事以含揮發性有機物之溶劑，混拌黏著劑或離型劑，塗布於基材上，再經烘乾固化製成具黏貼功能成品之製造者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 吸附回收技術。 3. 採用水性膠帶製程。	水性膠帶製程係指以水為稀釋溶劑，使黏著劑、離形劑或其他塗布劑，所含揮發性有機物重量百分比在 <u>10%</u> 以下者。
			應符合條件	1. 採非水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放濃度不大於 <u>90ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定。 2. 採水性膠帶製程者，使空氣污染物符合排放量每小時 <u>3.8</u> 公斤規定。	
凹版印刷作業程序	使用油墨從事凹版印刷作業者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定。	
聚氨基甲酸酯合成皮製造程序	從事聚氨基甲酸酯(PU)合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	1. 熱焚化技術。 2. 洗滌及熱焚化技術。 3. 採用水性製程。	1. 水性製程係指以水為稀釋溶劑，使所含揮發性有機物重量百分比在 <u>10%</u> 以下者。 2. 製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>65ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定。	
聚氣乙烯合成皮製造程序	以聚氣乙烯為原料，從事聚氣乙烯合成皮之生產者。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	製程產生之揮發性有機物應收集處理並由排放管道排放。

			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 規定。	
石化製程	適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第十二條規定之製程設施者。但不包含該條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	
			應符合條件	1. 製程排放管道採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>一百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十五</u> 。 2. 製程排放管道採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 <u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之九十</u> 。	
石化製程	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 <u>百分之零點二五</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百二十五 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之五十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百八十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
石化製程	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>一百八十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之四十</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>四百六十 ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
石化製程	廢水處理設施初級處理單元設備、生物曝氣池及	揮發性有機物	技術種類	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	其他事項適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準規
			應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 規定。	
石化製程	適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第十二條規定之製程設施者。但不包含該條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類	熱焚化技術。	
			應符合條件	1. 製程排放管道採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>100ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u> 。 2. 製程排放管道採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>90%</u> 。	
石化製程	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	硫氧化物	技術種類	1. 使用低污染性氣體燃料或含硫分 <u>0.25%</u> 以下之燃料。 2. 洗滌塔。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>125ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>50%</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>480ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
石化製程	製程中從事加熱之設備（如加熱爐）者。	氮氧化物	技術種類	低氮氧化物燃燒器。	
			應符合條件	1. 符合排放濃度不大於 <u>180ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>40%</u> 規定。 2. 控制或處理前濃度達 <u>460ppm</u> 以上者僅適用排放濃度規定。	
石化製程	廢水處理設施初級處理單元設備、生物曝氣池及	揮發性有機物	技術種類	1. 採浮動頂蓋措施。 2. 採固定頂蓋措施。 3. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。	其他事項適用揮發性有機物空氣污染管制及排放標準規

	污泥處理設施者。		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>一百五十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>百分之八十五</u> 規定。	定。		污泥處理設施者。		應符合條件	符合排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>85%</u> 規定。	定。
石化製程	設備元件。	揮發性有機物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 氣體壓縮機採止漏流體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。</li> <li>2. 氣體釋壓裝置採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。</li> <li>3. 氣體及輕質液閥採無洩漏型式元件。</li> <li>4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。</li> </ol>	如有安全顧慮者，報經主管機關同意後，得不適用本項規定。		石化製程	設備元件。	揮發性有機物	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 氣體壓縮機採止漏流體軸封系統或採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。</li> <li>2. 氣體釋壓裝置採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。</li> <li>3. 氣體及輕質液閥採無洩漏型式元件。</li> <li>4. 輕質液泵採無軸封泵浦或雙軸封泵浦。</li> </ol>	如有安全顧慮者，報經主管機關同意後，得不適用本項規定。
			應符合條件	符合淨檢測值濃度不大於 <u>二千 ppm</u> 規定，且洩漏定義值不大於 <u>五百 ppm</u> 。					應符合條件	符合淨檢測值濃度不大於 <u>5,000ppm</u> 規定，且洩漏定義值不大於 <u>500ppm</u> 。	
各行業	揮發性有機液體儲槽，儲槽物料實際蒸氣壓 <u>五 mmHg</u> 以上且單一儲槽容積一百立方公尺以上者。	揮發性有機物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備</li> <li>2. 採浮頂槽。</li> <li>3. 採壓力槽。</li> </ol>			各行業	揮發性有機液體儲槽，儲槽物料實際蒸氣壓 <u>五 mmHg</u> 以上且單一儲槽容積一百立方公尺以上者。	揮發性有機物	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備</li> <li>2. 採浮頂槽。</li> <li>3. 採壓力槽。</li> </ol>	
			應符合條件	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 儲槽物料實際蒸氣壓 <u>五百七十 mmHg</u> 以上者，排放濃度不大於<u>一百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十五</u>。</li> <li>2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於 <u>五百七十 mmHg</u> 者，應符合下列規定： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於<u>一百五十 ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十五</u>。</li> <li>(2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於<u>二百 ppm</u> 或排放削減率大於或等於<u>百分之九十</u>。</li> </ol> </li> </ol>					應符合條件	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 儲槽物料實際蒸氣壓 <u>570mmHg</u> 以上者，排放濃度不大於 <u>100ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u>。</li> <li>2. 儲槽物料實際蒸氣壓小於 <u>570mmHg</u> 者，應符合下列規定： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 <u>150ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>95%</u>。</li> <li>(2) 採非破壞性回收處理方式者，排放濃度不大於 <u>200ppm</u> 或排放削減率大於或等於 <u>90%</u>。</li> </ol> </li> </ol>	

各製程	具有揮發性有機液體裝載操作設施之製程。但不包含揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第二十四條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類 1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2. 採揮發性有機氣體回收系統。		應符合條件 1. 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於一百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十五。 2. 採非破壞性處理方式，排放濃度不大於二百 ppm 或排放削減率大於或等於百分之九十。		各製程	具有揮發性有機液體裝載操作設施之製程。但不包含揮發性有機物空氣污染管制及排放標準第二十四條規定不適用之對象。	揮發性有機物	技術種類 1. 採密閉集氣系統並連通至污染防制設備。 2. 採揮發性有機氣體回收系統。		應符合條件 1. 採破壞性處理方式者，排放濃度不大於 100ppm 或排放削減率大於或等於 95%。 2. 採非破壞性處理方式，排放濃度不大於 200ppm 或排放削減率大於或等於 90%。	
乾洗作業程序	主要設備為乾洗槽者。	揮發性有機物	技術種類 冷凝回收系統。	其他事項適用乾洗作業空氣污染防制設施管制標準。	應符合條件 乾洗槽中乾洗溶劑濃度必須小於三百 ppm，始得開啟槽門。		乾洗作業程序	主要設備為乾洗槽者。	揮發性有機物	技術種類 冷凝回收系統。		應符合條件 乾洗槽中乾洗溶劑濃度必須小於 300ppm，始得開啟槽門。	其他事項適用乾洗作業空氣污染防制設施管制標準。
非屬前述製程	燃燒設備。	硫氧化物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。	應符合條件 1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於八十 ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於一百 ppm。		非屬前述製程	燃燒設備。	硫氧化物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		應符合條件 1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 80ppm。 2. 使用液體或固體燃料者，排放濃度不大於 240ppm。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。
		氮氧化物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。	應符合條件 1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於一百二十 ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於一百五十 ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於一百五十 ppm。				氮氧化物	技術種類 得引用表中其他製程污染源之控制技術。		應符合條件 1. 使用氣體燃料者，排放濃度不大於 120ppm。 2. 使用液體燃料者，排放濃度不大於 200ppm。 3. 使用固體燃料者，排放濃度不大於 280ppm。	其他事項適用固定污染源空氣污染物排放標準規定。

		粒狀 污染 物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。			粒狀 污染 物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。		
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表一之粒狀污染 物（重量濃度）標準(2)規 定。								應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表之粒狀污染 物（重量濃度）標準(2)規 定。
非屬前述製 程	燃燒以外之 污染源。	硫氧 化物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。			硫氧 化物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於五百 ppm 規定。									
		氮氧 化物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。			氮氧 化物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。		
			應 符 合 條 件	符合排放濃度不大於二百 ppm 規定。									
		粒狀 污染 物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。			粒狀 污染 物	技術 種類	得引用表中其他製程污染源 之控制技術。	其他事項適用 固定污染源空 氣污染物排放 標準規定。		
			應 符 合 條 件	符合固定污染源空氣污染物 排放標準附表一之粒狀污染 物（重量濃度）標準(4)規 定。									
光電材料及 元件製造程 序	指從事液晶 面板製造及 其相關材 料、元件或產 品製造者。	揮發 性有 機物	技術 種類	熱焚化技術。	其他事項適用 光電材料及元 件製造業空 氣污染管制及排 放標準。	光電材料及 元件製造程 序	指從事液晶 面板製造及 其相關材 料、元件或產 品製造者。	揮發 性有 機物	技術 種類	熱焚化技術。	其他事項適用 光電材料及元 件製造業空 氣污染管制及排 放標準。		
			應 符 合 條 件	符合排放量不大於零點三公 斤/小時或排放削減率大於 或等於百分之九十二。								應 符 合 條 件	符合排放量不大於 0.3 公斤/ 小時或排放削減率大於或等 於 92%。

各製程	粒狀污染物堆置程序。	粒狀污染物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>採堆置於封閉式建築物內。</li> <li>防塵布或防塵網加阻隔牆或防風柵欄。</li> <li>噴灑化學穩定劑加阻隔牆或防風柵欄。</li> <li>其他經主管機關認可之控制設施。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>封閉式建築物除依法設置之通風口或必要進出口外，其餘開口應保持關閉。</li> <li>各項防制設施應符合下列規定： <ol style="list-style-type: none"> <li>防風柵欄或阻隔牆圍封總高度應達設計或實際堆置高度一點二五倍以上。</li> <li>防塵布、防塵網或噴灑藥劑覆蓋面積應達堆置面積之百分之九十以上。</li> </ol> </li> </ol>
			應符合條件	<ol style="list-style-type: none"> <li>堆置面積未達七千二百平方公尺者，排放削減率應大於或等於<u>百分之九十</u>規定。</li> <li>堆置面積達七千二百平方公尺以上者，排放削減率應大於或等於<u>百分之九十五</u>規定。</li> </ol>	
備註：					
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 污染物濃度計算均以<u>絕對溫度二百七十三克耳文</u>及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率，如無特別規定，以<u>百分之六</u>氧氣為參考基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。但對特定行業標準另有規定者，依該項規定之排氣含氧百分率為參考基準。</li> <li>2. 排放削減率之計算公式如下：  <math>R = (E - E_0) / E \times 100\%</math>；單位為%。  R：削減率。  E：進入污染防制設備前之污染物單位小時排放量，單位為 kg/h。  E<sub>0</sub>：經污染防制設備處理後逕排大氣之污染物單位小時排放量，單位為 kg/h。</li> <li>3. 堆置場排放削減率計算公式如下：  排放削減率 = 1 - (1 - 防制設施控制效率 1) × (1 - 防制設施控制效率 2) × (1 - 防制設施控制效率 n) × ...。  防制設施控制效率 n：第 n 種防制設施控制效率。</li> <li>4. 低污染性氣體：係指氫氣及符合中華民國國家標準(CNS)驗證之天然氣或液化石油氣。</li> <li>5. 公私場所新增或變更之固定污染源位於懸浮微粒或細懸浮微粒三級防制區內，其硫氧化物、氮氧化物或粒狀污染物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。</li> <li>6. 公私場所新增或變更之固定污染源位於臭氧三級防制區內，其氮氧化物或揮發性有</li> </ol>					
各製程	粒狀污染物堆置程序。	粒狀污染物	技術種類	<ol style="list-style-type: none"> <li>採堆置於封閉式建築物內。</li> <li>防塵布或防塵網加阻隔牆或防風柵欄。</li> <li>噴灑化學穩定劑加阻隔牆或防風柵欄。</li> <li>其他經主管機關認可之控制設施。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>封閉式建築物除依法設置之通風口或必要進出口外，其餘開口應保持關閉。</li> <li>各項防制設施應符合下列規定： <ol style="list-style-type: none"> <li>防風柵欄或阻隔牆圍封總高度應達設計或實際堆置高度 1.25 倍以上。</li> <li>防塵布、防塵網或噴灑藥劑覆蓋面積應達堆置面積之 90% 以上。</li> </ol> </li> </ol>
			應符合條件	<ol style="list-style-type: none"> <li>堆置面積未達 7,200 平方公尺者，排放削減率應大於或等於 90% 規定。</li> <li>堆置面積達 7,200 平方公尺以上者，排放削減率應大於或等於 95% 規定。</li> </ol>	
備註：					
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 污染物濃度計算均以<u>凱氏溫度 273 度</u>及一大氣壓下未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。燃燒過程排氣中之氧氣百分率，如無特別規定，以 <u>6%</u> 氧氣為參考基準；非燃燒過程則以未經稀釋之乾燥排氣體積為計算基準。但對特定行業標準另有規定者，依該項規定之排氣含氧百分率為參考基準。</li> <li>2. 排放削減率之計算公式如下：  <math>R = (E - E_0) / E \times 100\%</math>；單位為%。  R：削減率。  E：進入污染防制設備前之污染物單位小時排放量，單位為 kg/hr。  E<sub>0</sub>：經污染防制設備處理後逕排大氣之污染物單位小時排放量，單位為 kg/hr。</li> <li>3. 堆置場排放削減率計算公式如下：  排放削減率 = 1 - (1 - 防制設施控制效率 1) × (1 - 防制設施控制效率 2) × (1 - 防制設施控制效率 n) × ...。  防制設施控制效率 n：第 n 種防制設施控制效率。</li> <li>4. 低污染性氣體：係指氫氣及符合中華民國國家標準(CNS)驗證之天然氣或液化石油氣。</li> <li>5. 公私場所新增或變更之固定污染源位於懸浮微粒或細懸浮微粒三級防制區內，其硫氧化物、氮氧化物或粒狀污染物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。</li> <li>6. 公私場所新增或變更之固定污染源位於臭氧三級防制區內，其氮氧化物或揮發性有</li> </ol>					



機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。

機物年排放量達新增（設）或變更固定污染源空氣污染物排放量規模者，則該項空氣污染物應採用最佳可行控制技術。